

XPR460

广泛的切割用途和强大的性能



与同类产品相比，XPR460 作为海宝 XPR® 系列的一部分，其切割质量非常稳定，可切割厚度更厚，切割速度更快，可以提高生产率并降低运营成本。

广泛的用途增强了其能力

- 用途广泛，可以切割低碳钢、不锈钢和铝材
- 可以切割各种金属和不同厚度的材料
- 在非理想金属表面（包括油漆和生锈）上进行高质量、稳定的切割

优化生产率，降低运营成本

- 性能卓越，提供更高的切割质量、更厚的可切割厚度和更快的切割速度，优化生产效率
- 得益于氩气辅助技术，即使在很厚的低碳钢和不锈钢上也能进行穿孔和从边缘开始切割
- 以高达 460 安培的电流进行氩气切割，在低碳钢上有很好的切割效果
- 独有的电弧反馈技术™ 可在发生不利事件时进行干预，从而延长耗材寿命并防止割炬损坏

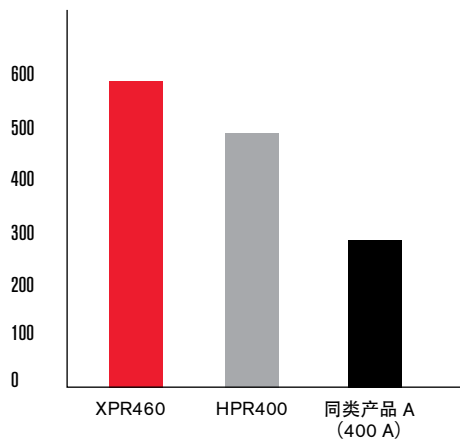
精密切割减少二次加工

- 在易损件寿命期间，从第一次切割到最后一次切割，始终提供一致的部件质量
- 从工作台加工出干净的部件，部件表面光滑、角度小、熔渣极少甚至没有
- 在厚材料上，XPR 嵌入式技术提高了 45° 坡口切割质量，使焊接过程更加高效
- 独有的 SureCut™ 技术可自动将先进的切割功能嵌入等离子切割工艺，从而提高切割效果

低碳钢	mm	英寸
生产穿孔能力	50	2
增强的穿孔能力（氩气辅助穿孔）*	64	2.5
生产切断能力	90	3.5
增强的切断能力（氩气辅助切割）*	102	4
不锈钢		
生产穿孔能力	38	1.5
增强的穿孔能力（氩气辅助穿孔）*	63	2.5
生产切断能力	90	3.5
增强的切断能力（氩气辅助切割）*	130	5
铝		
生产穿孔能力（氮气保护气）	38	1.5
增强的穿孔能力（氩气辅助穿孔）*	63	2.5
生产切断能力	80	3

*CorePlus、VWI 和 OptiMix 气体控制箱可采用氩气辅助技术在更厚的材料上进行穿孔和切断。

5% 渐降错误条件下的 20 秒起弧次数
25 mm (1 英寸) 低碳钢



工艺控制和交付

有四款气体连接控制箱可供选择，每款自动气体控制箱都进一步增强了不锈钢和铝材切割功能，低碳钢切割质量非常出色。所有自动气体控制箱均可通过 CNC 控制器进行完全控制，提高了生产效率和易用性。

CorePlus、VWI 和 Optimix 气体连接控制箱可提供氩气源，在某些应用中，氩气可用于显著改进打标效果、提高穿孔和切断能力。



Core™ 自动气体箱



CorePlus™ 自动气体箱



Vented Water Injection™ VWI 高级自动气体箱



OptiMix™ 全能自动气体箱

规格

最大开路电压	360 VDC
最大输出电流	460 A
最大输出功率	102 kW
输出电压	50 ~ 222 VDC
100% 暂载率弧压	222 V
额定暂载率	102 kW, 40°C (104°F) 条件下为 100%
运行环境温度范围	-10°C ~ 40°C (14°F ~ 104°F)
功率因数	102 kW 条件下为 0.98
冷却	强制气冷 (F 级)
绝缘	H 级
EMC 辐射类别 (仅限 CE 型号)	A 类
IP 等级	IP21
装置尺寸	高 = 124.76 cm (49.12 英寸) 长 = 127.28 cm (50.11 英寸) 宽 = 87.3 cm (34.5 英寸)
吊点	顶部吊环标称重量 680 kg (1,500 lb.) 底部叉车槽

Hypertherm Associates 海宝的质量管理体系通过了国际标准 ISO 9001: 2015 认证。

Hypertherm Associates 海宝全系统保修 - 对割炬和电缆提供一年全面保修，对所有其他系统组件提供两年全面保修。

海宝等离子电源的设计目标是提供卓越的能源效率和生产效率，额定电源效率高达 90% 或以上，功率因数最高可达 0.98。凭借很高的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术，海宝系统减少了自然资源的消耗量，降低了对环境的影响。

欲了解更多信息，请访问 www.hypertherm.com/XPR460

除非附属材料中另有说明，否则所有商标均为 Hypertherm, Inc. 的财产，并可能已在美国和/或其他国家注册。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的详细信息，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 4/2024 Hypertherm, Inc. 修订版本 0

898610ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese



控制箱	切割气体	电流 (A)	厚度 (mm)	近似切割速度 (mm/min)	厚度 (英寸)	大约切割速度 (ipm)
低碳钢						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	氩气等离子 空气保护气	30	0.5	5348	0.018	215
			3	1153	0.135	40
			5	726	3/16	30
	氩气等离子 空气保护气	50	3	3820	0.105	155
			5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	氩气等离子 空气保护气	80	3	5582	0.105	225
			6	3048	1/4	110
			12	1405	1/2	55
	氩气等离子 空气保护气	130	3	6502	0.135	240
			10	2680	3/8	110
			38	256	1-1/2	10
	氩气等离子 空气保护气	170	6	5080	1/4	200
			12	3061	1/2	115
			25	1175	1	45
	氩气等离子 空气保护气	220	60	152	2-3/8	6
			10	3715	3/8	150
			18	2369	5/8	110
氩气等离子 空气保护气	300	60	158	2 1/2	6	
		12	3940	1/2	155	
		25	1950	1	75	
氩气等离子 空气保护气	300	50	560	2	21	
		80	165	3	7	
		12	4826	1/2	190	
氩气等离子 空气保护气	460	38	1372	1 1/2	54	
		60	559	2 1/2	22	
		102	130*	4	5*	
不锈钢						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	氩气等离子 氮气保护气	40	0.8	6100	0.036	240
			3	2683	0.105	120
			6	918	1/4	32
VWI 和 OptiMix	F5 等离子 氮气保护气	80	3	4248	0.135	140
			6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
OptiMix	氩气-氩气-氮气 等离子氮气保护气	170	10	1975	3/8	80
			12	1735	1/2	65
			38	256	1-1/2	10
		300	12	2038	1/2	80
			25	1040	1	40
			50	387	2	15
VWI 和 OptiMix	氩气等离子水保护介质	300	12	2159	1/2	85
			25	1302	1	50
			50	434	2	15
OptiMix	氩气-氩气-氮气 等离子 氮气保护气	460	18	2337	5/8	92
			38	1372	1 1/2	38
			60	559	2 1/2	21
			127	127*	5	3*
铝						
Core, CorePlus, VWI 和 OptiMix	空气等离子 空气保护气	40	1.5	4799	0.036	240
			3	2596	1/8	85
			6	911	1/4	32
VWI 和 OptiMix	氮气等离子 水保护介质	80	3	3820	1/8	140
			6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
	氮气等离子 水保护介质	130	6	2413	1/4	95
			10	1702	3/8	70
			20	870	3/4	35
氮气等离子 水保护介质	300	12	2286	1/2	90	
		25	1302	1	50	
		50	524	2	20	
OptiMix	氩气-氩气-氮气 等离子 氮气保护气	300	12	3810	1/2	150
			25	2056	1	80
			50	391	2	15
	氩气-氩气-氮气 等离子	460	18	2337	5/8	92
			38	1372	1.5	38
			60	559	2.5	21
80	762	3	30			

这并不代表完整的可用工艺或厚度列表

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越客户体验。 www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值观之一。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

